

Инструкция по охране труда

для арматурщика

1. Область применения

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для арматурщика.

1.2. Настоящая инструкция по охране труда арматурщика разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

- 1) изучения работ арматурщика;
- 2) результатов специальной оценки условий труда;
- 3) анализа требований профессионального стандарта;
- 4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных для арматурщика;
- 5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев ;
- 6) определения безопасных методов и приемов работ арматурщика.

1.3. Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для всех арматурщиков при выполнении ими трудовых обязанностей независимо от их специальности, квалификации и стажа работы.

2. Нормативные ссылки

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. **Трудовой кодекс Российской Федерации** от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2 **Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов** Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;

2.1.3 **«Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»** утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;

2.1.4. **Правила по охране труда при обработке металлов**, Приказ Минтруда от 11.12.2020 № 887н;

2.1.5. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем";

2.1.6. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н.

3. Общие требования охраны труда

3.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда для арматурщика.

3.2. Арматурщику необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

3.3. К самостоятельной работе на станке для гнутья арматурной стали допускаются лица из числа арматурщиков цеха не моложе 18 лет, обученных безопасным методам выполнения работ на станке, знакомые с устройством эксплуатируемого станка, имеющие III группу по электробезопасности.

3.4. Перед допуском к самостоятельной работе арматурщик должен пройти обязательный предварительный (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования) для признания годным к выполнению работ, вводный инструктаж по безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности, первичный инструктаж по безопасности труда непосредственно на рабочем месте с последующим оформлением допуска. Повторный инструктаж по безопасности труда проводится для арматурщика не реже одного раза в три месяца.

3.5. Кроме инструктажа, не позднее одного месяца со дня зачисления в штат арматурщика должны обучить безопасным методам и приемам работ по утвержденной главным инженером программе. После обучения, а в дальнейшем ежегодно арматурщик проходит проверку знаний указанных методов и приемов работ в комиссии под председательством главного инженера. Проверка знаний оформляется документально (протоколом)

3.6. Арматурщик обязан:

- выполнять требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности и инструкции завода-изготовителя по эксплуатации станка для гнутья арматурной стали;
- выполнять Правила внутреннего трудового распорядка, помнить о личной ответственности за соблюдение правил охраны труда;
- знать принцип работы и устройство применяемого оборудования, инструмента, технологию производства работ;
- пользоваться выданной спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты;
- уметь квалифицированно оказать первую доврачебную помощь пострадавшему при несчастном случае;

- знать месторасположение средств оказания доврачебной помощи пострадавшим, первичных средств пожаротушения, пути эвакуации людей в случае аварии, стихийного бедствия или пожара;
- не появляться на работе и не приступать к работе в нетрезвом состоянии, а также не приносить с собой и не распивать на рабочем месте спиртные напитки;
- принимать меры по устранению нарушений правил охраны труда, сообщать немедленно об этих нарушениях руководителю работ;
- выполнять только ту работу, по которой проинструктирован и допущен ответственным руководителем цеха;
- не выполнять распоряжений, если они противоречат правилам безопасности труда;
- не допускать присутствия на рабочем месте посторонних лиц;
- содержать рабочее место в течение рабочего дня в чистоте и порядке;
- не включать и не останавливать (кроме аварийных случаев) машины и механизмы, работа на которых не поручена руководством цеха;
- быть внимательным во время работы и не допускать нарушений требований охраны труда;
- не находиться в опасной зоне действия грузоподъемных кранов.

3.7. При возникновении опасности пожара немедленно сообщить об этом руководителю работ, а в случае необходимости позвонить по тел. 01 в службу пожарной охраны города и принять все необходимые меры к ликвидации загорания, спасению материалов, оборудования и другого ценного имущества.

3.8. Станок для гнутья арматурной стали должен приводиться в действие и обслуживаться только тем лицом, за которым он закреплен.

3.9. При обнаружении в процессе работы на станке неисправностей необходимо немедленно прекратить работу, поставить в известность руководителя работ и вызвать специалиста для ремонта.

3.10. Не допускается курение на рабочих местах и во время выполнения работ. Курить в специально отведенных для этой цели местах во время остановки оборудования и перерывов в работе.

3.11. При передвижении по территории завода арматурщик обязан:

- ходить только по пешеходным дорожкам, тротуарам;
- быть внимательным к движущемуся транспорту;
- при выходе из здания убедиться в отсутствии движущегося рядом транспорта;
- проходить в производственные корпуса и помещения только через специально оборудованные для этой цели места. ЗАПРЕЩАЕТСЯ пользоваться технологическими воротами;
- переходить ж/д пути только в установленном месте;
- не подлезать под ж/д вагоны, стоящие на путях;
- быть внимательным к выбоинам и наледи на дорогах и обходить их стороной.

3.12. Для входа на территорию завода и выхода с нее пользоваться оборудованными стационарными проходными (КПП). Запрещается перелезать через забор и отверстия в нем.

3.13. Арматурщик, находясь на территории своего цеха и цехов завода, должен соблюдать следующие требования:

- ходить только по установленным проходам и переходным мостикам;
- не садиться и не облокачиваться на случайные предметы и ограждения;
- не подниматься и не спускаться бегом по лестничным маршам;
- не находиться в зоне действия грузоподъемных машин и стоять под грузом;
- не смотреть на дугу электросварки без защитных средств;
- не прикасаться к электрическим проводам и кабелям, находящимся над напряжением;
- обращать внимание на знаки безопасности и выполнять их требования.

3.14. Заметив нарушение инструкции другими рабочими, предупреди о последствиях.

3.15. Соблюдение правил внутреннего распорядка.

3.15.1. Работник обязан соблюдать действующие на предприятии правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

3.16. Требования по выполнению режимов труда и отдыха арматурщика.

3.16.1. Арматурщик обязан соблюдать режимы труда и отдыха.

3.16.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется правилами внутреннего трудового распорядка организации.

3.16.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания, устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.

3.16.4 Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

3.17. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.

3.17.1. При работе на станке на арматурщика могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы, в том числе:

- движущиеся машины и механизмы, подвижные части оборудования, инструмента;
- острые кромки, заусенцы, шероховатость на поверхностях инструментов, материалов, оборудования, отходов;

- передвигающиеся изделия, заготовки и т. д.;
- повышенная влажность воздуха;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока;
- повышенное значение напряжения электрической цепи, замыкание которой может пройти через тело человека;
- повышенное содержание в воздухе рабочей зоны пыли и вредных веществ;
- повышенный уровень шума, вибрации;
- вылетающие детали, заготовки и их осколки;
- вращающиеся части станка;
- пожаровзрывоопасные и др.

3.17.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей слесарного инструмента, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, на арматурщика могут возникнуть следующие риски:

- опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскользывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
- опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
- опасность удара;
- опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
- опасность наткновения на неподвижную колющую поверхность (острие).

3.18. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.

3.18.1. Арматурщик обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии с требованиями .

3.18.2. Выдаваемая специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.18.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.18.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

3.19. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.

3.19.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для

сообщения используют телефон , любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.19.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме происшедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.19.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

3.20. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.

3.20.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.20.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.20.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.20.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.20.5. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

4. Требования охраны труда перед началом работы

4.1. Порядок подготовки рабочего места.

4.1.1. Получить задание на выполнение работы у руководителя работ.

4.1.2. Проверить рабочее место:

габариты подходов и проходов на рабочее место. Убрать из-под ног все, что может помешать выполнению работ или создать дополнительную опасность;

достаточность освещенности рабочего места (освещенность должна быть достаточной, но свет не должен слепить глаза);

исправность необходимого для работы инструмента и приспособлений и разложить их в удобном для работы порядке;

работу приточно-вытяжной вентиляции.

4.1.3. Принять станок от сменщика и проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место, ознакомиться с имевшимися в предыдущей смене неполадками в работе станка и с принятыми мерами по их устранению. Не следует приступать к работе до устранения выявленных недостатков.

4.1.4. Перед пуском станок должен быть всесторонне осмотрен как по электрической, так и по механической части.

4.1.5. Проверить наличие, исправность и прочность крепления, а также состояние:

- предохранительных устройств, защитных кожухов;
- заземляющих устройств (заземления корпуса станка, пускового устройства и электродвигателя);
- изоляции шлангового провода;
- клемм подключения проводов (они должны быть закрыты);
- сменных пальцев и втулок (они должны соответствовать диаметру загибаемых стержней);
- гибочного диска.

4.1.6. Проверить холостую работу станка, обратив внимание на точность остановки гибочного диска в исходном положении. При необходимости отрегулировать положение кулачка останова.

4.1.7. В случае неполного обеспечения средствами защиты или их отсутствия, а также в случае необеспечения безопасных и здоровых условий выполнения работ арматурщику запрещается приступать к выполнению задания до полного обеспечения средствами защиты и обеспечения безопасных и здоровых условий труда.

4.1.8. О неисправности станка немедленно заявить наладчику или руководителю работ и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке запрещается.

4.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).

4.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).

4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.

4.3.1. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.

4.3.2. При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.3.3. Работник обязан правильно применять и поддерживать спецодежду, спецобувь и СИЗ в чистоте, своевременно заменять. При необходимости спецодежду нужно сдавать

в стирку и ремонт. Изношенная до планового срока замены спецодежда, не подлежащая ремонту, списывается в установленном порядке.

Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Назначение:

Предназначается для защиты работника от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Проверка:

Перед применением СИЗ должны быть осмотрены с целью обнаружения возможных дефектов и загрязнения.

Правила применения:

В процессе работы необходимо застегивать одежду на все застёжки.

Загрязненная одежда снижает уровень защиты. Не использовать СИЗ при наличии повреждений и сверх установленного срока носки.

Уход:

В процессе эксплуатации одежда подлежит периодической чистке или стирке. При необходимости выполнять мелкий ремонт.

Сапоги резиновые с защитным подноском.

Назначение:

Применяются для защиты от механических воздействий, ударов, воды, действия различных агрессивных сред. Защитный подносок предназначен для защиты носочной части стопы.

Проверка:

Перед каждым применением обувь необходимо осматривать на механические повреждения, разрывы подкладки.

Правила применения:

Обувь должна соответствовать размеру, полноте стопы, не должна причинять неудобств работнику, стопа не должна быть сжата. Применение обуви с порезами верха обуви, подошвы, которые приводят к снижению эксплуатационных свойств, не допускается. Запрещается использовать СИЗ при наличии повреждений и сверх установленного срока носки.

Уход:

После каждого использования обувь необходимо очистить, вымыть и просушить при комнатной температуре.

Перчатки с полимерным покрытием.

Назначение:

Перчатки с полимерным покрытием применяются при производстве работ в условиях повышенного загрязнения и не связанных с работой в электроустановках для защиты от загрязнений и мелких механических воздействий.

Проверка:

Перед каждым применением рекомендуем тщательно проверять и осматривать перчатки – не должно быть видимых разрывов, проколов, трещин и прочих дефектов.

Правила применения:

Перед применением перчатки следует осмотреть, обратив внимание на отсутствие механических повреждений. Надевать перчатки следует на сухие и чистые руки.

Уход:

После окончания работ промыть перчатки теплой проточной водой, при необходимости использовать мыльный раствор до полного очищения поверхности перчаток, сушить перчатки при комнатной температуре.

Осмотреть и надеть спецодежду, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты установленного образца (защитные очки, наушники, и др.). Застегнуть или обвязать обшлага рукавов, заправить одежду так, чтобы не было развевающихся концов, волосы убрать под плотно облегающий головной убор.

4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).

4.4.1. Перед началом работы необходимо:

- подготовить рабочее место;
- отрегулировать освещение в месте производства работ;
- проверить правильность подключения оборудования к электросети;
- проверить исправность проводов питания и отсутствие оголенных участков проводов;
- определить свое психофизиологическое состояние, при недомогании следует известить об этом своего руководителя и обратиться за медицинской помощью в здравпункт;
- получить на сменно-встречном собрании от своего руководителя задание на смену с указанием мер безопасности для выполнения задания;

- оценить свою теоретическую и практическую подготовку применительно к намечаемой работе;
- определить источники опасности, которые могут воздействовать при выполнении порученного задания, и риски;
- оценить свои знания инструкций по предстоящей работе и практические навыки применения безопасных способов и приемов выполнения задания. В случае незнания способов безопасного выполнения работы, а также в случае отсутствия необходимых для безопасного выполнения работ средств индивидуальной защиты, приспособлений или инструмента, обратиться к своему непосредственному руководителю;
- определить возможные способы защиты себя и окружающих от имеющихся опасностей;
- проверить исправность и безопасность механизмов, инструмента, приспособлений, которыми предстоит работать.

4.4.2. Работник должен обеспечить чистоту и порядок на рабочем месте.

4.4.3. С рабочего места необходимо убрать мусор, производственные отходы, ненужные для выполнения работы материалы.

4.4.4. Проходы не должны быть загромождены. Необходимо очищать их от наледи, а также удалять случайно пролитые жидкости (масла, эмульсии и т.п.). Скользкие места необходимо посыпать песком.

4.4.5. Пол должен быть ровным, без выбоин и трещин. Подножные решетки должны быть исправны.

4.4.6. Отверстия, открытые колодцы, приямки, проемы должны быть четко обозначены и отгорожены. В противном случае их необходимо закрыть.

4.4.7. Обо всех обнаруженных неисправностях оборудования, инвентаря, электропроводки и других неполадках сообщить своему непосредственному руководителю и приступить к работе только после их устранения.

4.4.8. При возникновении сомнения в достаточности и правильности мероприятий по подготовке рабочего места и в возможности безопасного выполнения работы подготовка рабочих мест должна быть прекращена, а намечаемая работа отложена до выполнения технических мероприятий, устраняющих возникшие сомнения в безопасности.

5. Требования охраны труда во время работы

5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.

5.1.1. Арматурщик обязан правильно применять во время работы выданные ему средства индивидуальной защиты.

5.1.2. Во время работы необходимо быть внимательным и осторожным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать от работы других. Не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к выполняемой работе.

5.1.3. Соблюдать трудовую и технологическую дисциплину, воздерживаться от действий, мешающих другим работникам выполнять их трудовые обязанности, содействовать устранению причин, мешающих нормальной работе.

5.1.4. Поддерживать порядок на своем рабочем месте, очищать его от мусора и производственных отходов.

5.1.5. Арматурщик должен выполнять только ту работу, которая ему поручена руководителем работ.

5.1.6. Перед каждым включением станка предварительно убедиться, что пуск его никому не угрожает опасностью.

5.1.7. Направление изгиба арматуры следует выполнять в сторону, противоположную рабочему месту арматурщика, находящегося около пульта управления.

5.1.8. При работе на станке необходимо следить за тем, чтобы изгибаемый стержень не выталкивал центральный палец с роликом, гибочный палец и упорный штырь с роликом из соответствующих гнезд.

5.1.9. Необходимо следить за тем, чтобы изгибаемый стержень не сходил с ролика, насаженного на упорный штырь или упорный палец кронштейна.

5.1.10. Стержни арматуры необходимо подавать на стол только в момент остановки электродвигателя.

5.1.11. Заготовленную арматуру необходимо аккуратно складировать в штабеля, не оставляя длинных концов, чтобы не поранить ими себя и других рядом стоящих работников.

5.1.12. Во время работы станка следует обращать внимание на его техническое состояние:

- следить за состоянием подшипников червячной пары и цилиндрических шестерен;
- не допускать перегрева подшипников и ненормального шума в зацеплении шестерен;
- в случае обнаружения неисправности какой-либо детали станок необходимо немедленно остановить;
- если при изгибе произошла остановка вращения диска, следует натянуть клиновые ремни за счет перемещения каретки электродвигателя при помощи натяжного винта.

5.1.13. На время чистки, смазки, регулировки и ремонта станок необходимо отключить и не допускать возможность его включения другими лицами.

5.1.14. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение электротока), электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван, немедленно остановить станок и доложить руководителю работ о неисправности электрооборудования.

5.1.15. Остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

- уходя от станка даже на короткое время;
- при временном прекращении работы;
- при перерыве в подаче электроэнергии;
- при уборке, смазке, чистке станка;
- при обнаружении какой-либо неисправности в оборудовании;
- при подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей станка;
- при возникновении вибрации.

5.1.16. Во время работы на станке запрещается:

- открывать или снимать ограждения и предохранительные устройства во время работы станка;
- работать со снятыми кожухами;
- работать без заземления электродвигателя, при неисправной электропроводке и при неисправности пусковых устройств;
- смазывать станок на ходу при отсутствии специальных приспособлений, обеспечивающих безопасность;
- подавать и устанавливать арматуру на гибочный диск и снимать ее во время вращения диска до полной его остановки;
- гнуть арматуру без установки ролика упорного штыря. При установке кронштейна для пакетов ролик надевается на упорный палец кронштейна;
- производить гибку арматуры, сечение и механические свойства которой не соответствуют техническим данным станка, а количество одновременно изгибаемых стержней превышает допустимые нормы при соответствующей скорости вращения гибочного диска;
- продолжать работу на станке в случае обнаружения какой-либо неисправности или поломки;
- хранить около станка готовую или подготовленную для гибки арматуру;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- использовать станину станка для укладки каких-либо предметов и инструмента;
- брать и подавать через станок какие-либо предметы во время работы станка;
- опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;
- оставлять ключи, приспособления и другие инструменты на работающем станке;
- соприкасаться с движущимися механизмами станка.

5.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);

5.2.1. Работник должен применять исправное оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При

производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.

5.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки оборудования с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончании выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.

5.5.1. Во время проведения работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

6.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.

6.1.1. При работе арматурщиком возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

- повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
- технические проблемы с оборудованием, по причине высокого износа оборудования;

- возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

6.2. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случае.

6.2.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность по номеру телефона _____

6.2.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

6.3. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.

6.3.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления арматурщик должен отключить станок и сообщить об этом руководителю работ.

6.3.2. В случае возгорания ветоши, оборудования или возникновения пожара необходимо немедленно отключить станок, сообщить о случившемся другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.

6.3.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей следует немедленно остановить станок, отключить электроэнергию, огородить опасную зону, покинуть опасную зону и не допускать посторонних лиц. Сообщить об опасности непосредственному руководителю.

6.4. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.

6.4.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.4.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугих повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

6.4.3. При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

6.4.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.4.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

7. Требования охраны труда по окончании работы

7.1. Порядок приема и передачи смены.

7.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.

7.2.1. Выключить станок и электродвигатель, отключить его от электросети.

7.2.2. Привести в порядок рабочее место:

- очистить станок от пыли и грязи;
- смазать трущиеся части станка;
- убрать инструмент в отведенное для него место;
- аккуратно сложить заготовленную арматуру;
- произвести уборку своего рабочего места, собрать отходы и уложить их в ящик.

7.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования.

7.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостовериться в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

7.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.

7.4.1. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

7.4.2. Во избежание самовозгорания промасленных тряпок и ветоши их необходимо собрать в специальный металлический ящик.

7.5. Требования соблюдения личной гигиены.

7.5.1. Работники должны:

- принять душ.
- надеть личную одежду.

7.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.

7.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

7.7. По окончании работ по наряду-допуску закрыть наряд-допуск.

7.8. Выйти с территории предприятия через проходную.